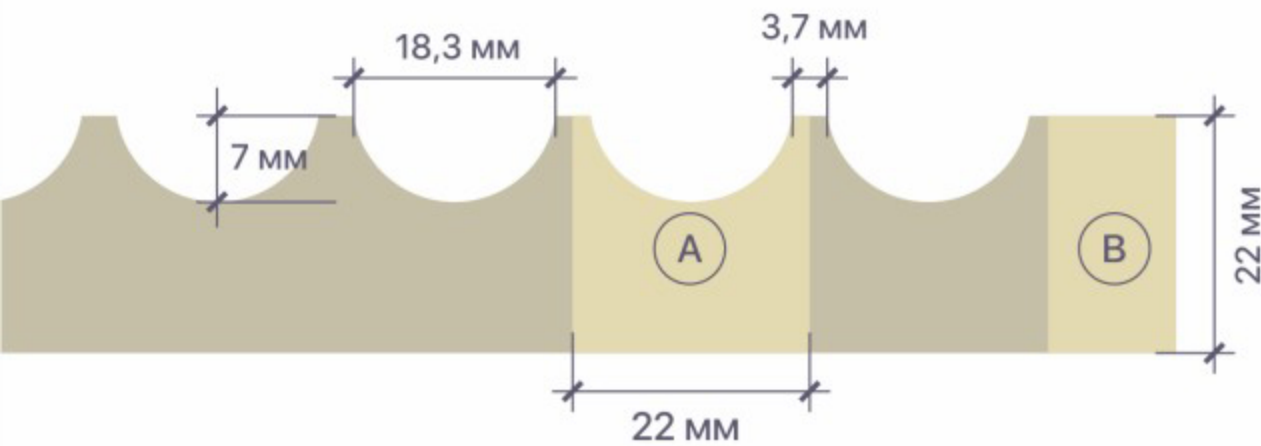
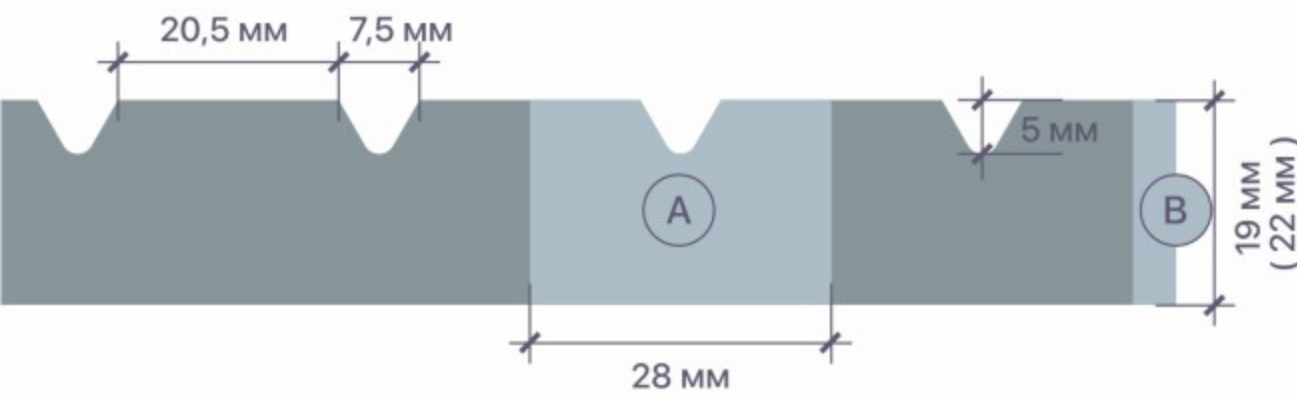


# Фасады с фрезеровкой «волна»

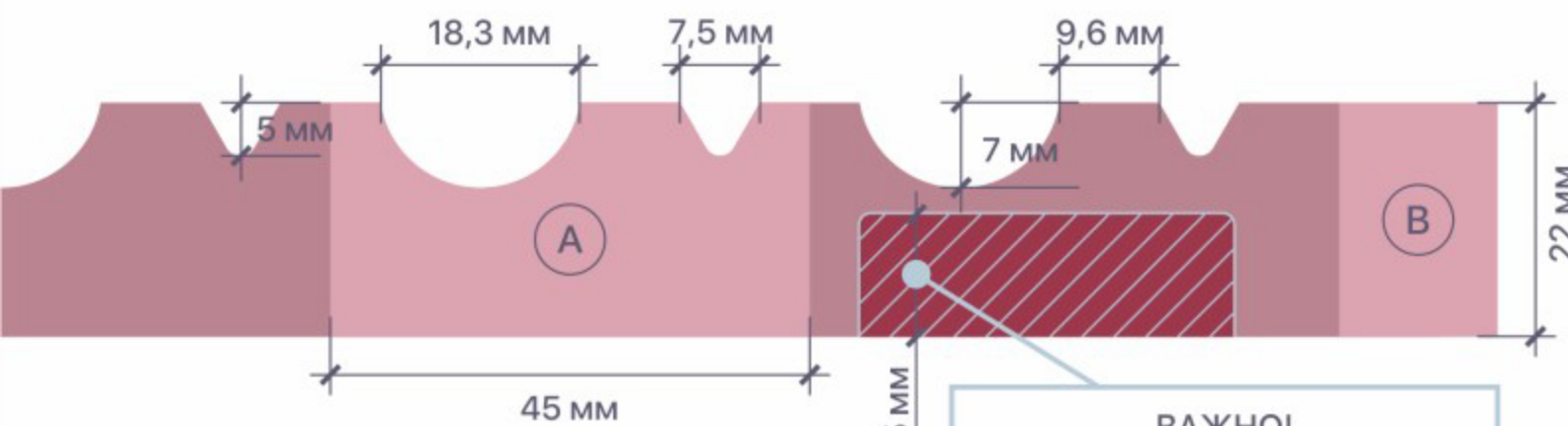
# 24.1 / 24.2 / 24.3



24.1



24.2



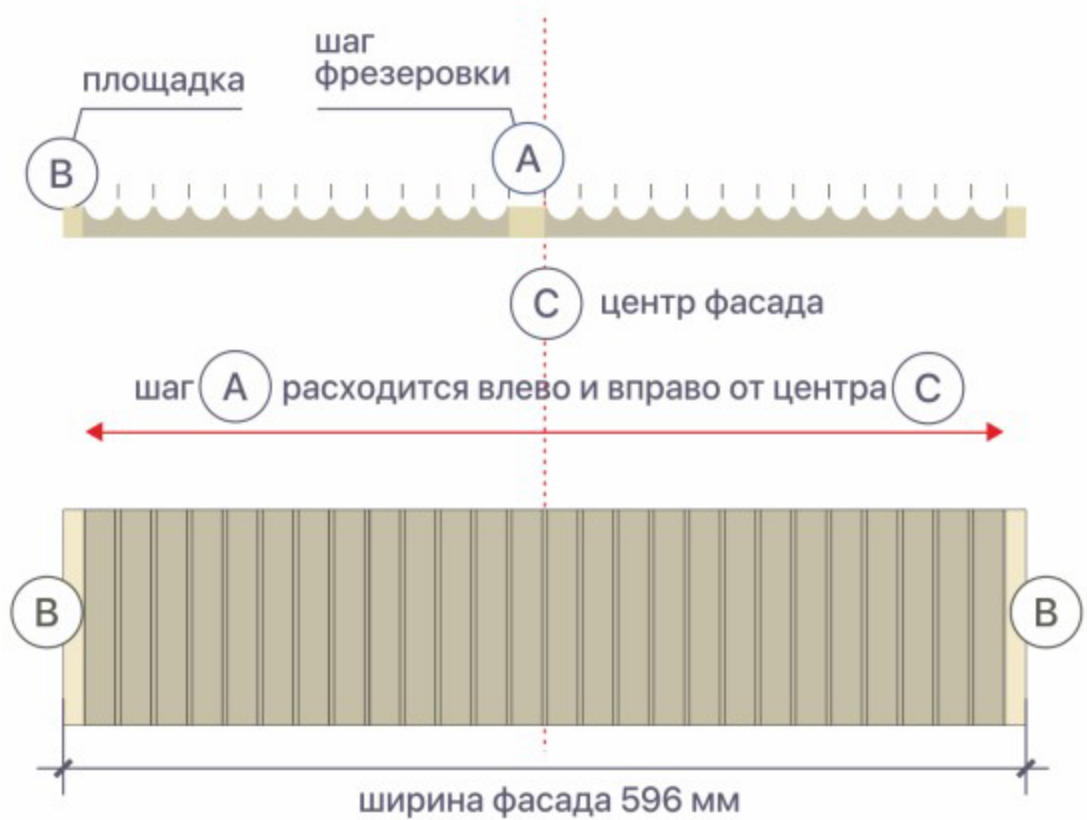
24.3

- А** шаг фрезеровки
- В** краевая площадка  
прямой участок в начале  
и в конце фасада

**ВАЖНО!**  
При изготовлении чашки под петлю, учитывайте толщину фасада и глубину фрезеровки  
Для 24.1, 24.2, 24.3 использовать петли для тонких дверей, где max глубина чаши 11,5 мм

## Пример расположения рисунка и краевых площадок на примере фасада 24.1

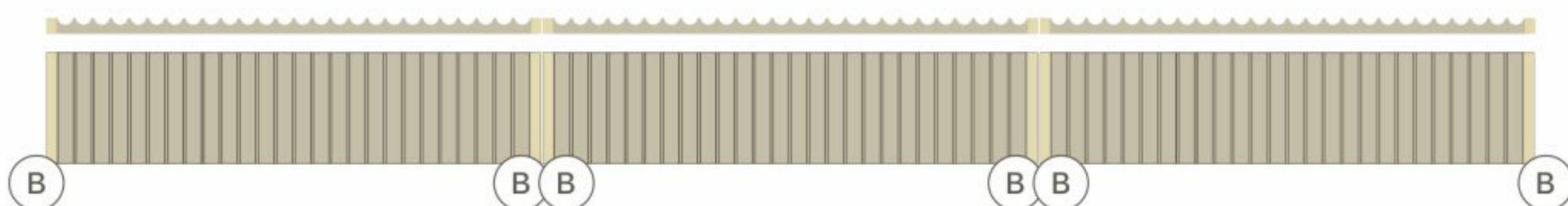
Расположение рисунка и краевых площадок на фасаде требует **ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО СОГЛАСОВАНИЯ**



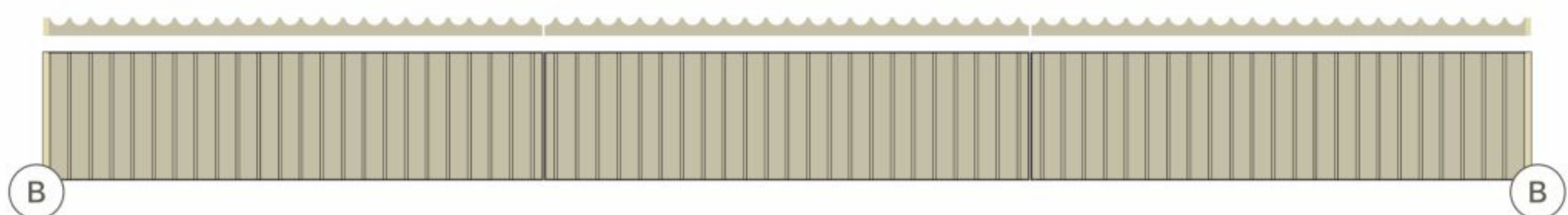
# Как стыковать фасады с фрезеровкой «волна» 24.1 / 24.2 / 24.3

Расположение рисунка и краевых площадок на фасаде требует **ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО СОГЛАСОВАНИЯ**

**1 вариант:** каждый фасад с краевыми площадками (В)



**2 вариант:** цельный рисунок в изделии из двух и более фасадов, когда краевые площадки только по краям изделия



При стыковке фасадов (двух и более), берем общую ширину изделия и вычитаем зазор(ы) между фасадами (рекомендуемый зазор между фасадами - 4 мм). Получаем размер фасадной части и делим фасадную часть на нужное кол-во фасадов. При необходимости корректируем расположение реза.

Например: Стыкуется три фасада, общий габарит изделия 1796 мм.  $1796 \text{ мм} - 4 \text{ мм} - 4 \text{ мм} = 1788 \text{ мм}$

